

Perfect in vorm met Schouten SynTec®

schoutensyntec

onderdeel van Schouten Groep



VACCUUMVORM MACHINES

PRODUCTEN RANGE



Schouten SynTec®

Raadhuislaan 7, 3271 BS Mijnsheerenland
Nederland

T: +31 (0)186 600880
F: +31 (0)186 604124

info@schoutensyntec.com
www.schoutensyntec.com

Vacuümvormen

Bij plaatvormtechnieken gaat men uit van meestal geëxtrudeerde, soms gekalandeerde plaat. In het uiteindelijke vormgevingsproces wordt de plaat eerst verwarmd tot boven het materiaal verwerkingspunt, daarna gevormd en vervolgens afgekoeld. De meest toegepaste techniek is vacuümvormen; hierbij wordt de voor de vervorming benodigde kracht geleverd door onder de plaat een vacuüm aan te brengen dat de plaat tegen de matrijs trekt. Verwarming vindt meestal plaats met behulp van infrarood stralingsbronnen, afkoeling met perslucht of waternevels.

Belangrijk bij vacuümvormen is dat het materiaal bij verwarming niet al te snel in de vloeibare toestand overgaat; de plaat zou dan tijdens het transport van de verwarmingszone naar de matrijs al ontoelaatbare vervorming door uitzakken ondergaan. Het polymeer dient dus een uitgesproken rubberachtige fase te vertonen. Om deze reden zijn amorfe polymeren zoals PVC, PS, PMMA, PC, ABS, etc. het meest geschikt voor het vacuümproces; bij kristallijne polymeren is het rubbergebied immers grotendeels gemaskeerd door de kristalliniteit boven de glasrubber overgangstemperatuur. Bij PE en PP is vacuümvormen daardoor een moeilijk proces waarbij de verwerkingscondities binnen zeer nauwe toleranties gehouden moeten worden. PA laat zich in het geheel niet vacuümvormen.¹

FDH Series (automatic)

A range of high specification, heavy duty, twin heater machines designed to meet the most demanding applications for larger items and thicker plastics. For bespoke machines to customer requirements please contact us

Forming area:
FDH660 - 620mm x 620mm
FDH1550 - 1550mm x 1030mm
bespoke to customer specification up to 2500mm
Depth of draw: ranging from 400mm to 700mm
Max material thickness: 10mm

**IMD 600 (automatic)**

A machine developed for very accurate heating and sheet registration during the forming process or pre-printed, high specification materials. For bespoke machines to customer requirements please contact us.

Forming area: 620mm x 620mm
Depth of draw: 400mm
Max material thickness: 6mm</p>

**FP Series (auto/semi auto)**

A range of versatile semi automatic or fully automatic machines for larger forming areas. For bespoke machines to customer requirements please contact us.

Forming area:
FP1 - 1330m x 620mm
FP2 - 1250mm x 1000mm
Depth of draw: 650mm
Max material thickness: 6mm
Optional extras: Plug assist, turbo fans, light curtains, megapoint heat control system.



TF Series

A cost effective alternative for small and medium run requirements.
For bespoke machines to customer requirements please contact us.

Forming area:
TF535 350 x 500mm
TF750 500 x 700mm
Depth of draw: 100mm
Max material thickness: 1mm (reel feed), 3mm (sheet feed)

**HD660 (automatic)**

A heavy duty, fully automatic, PC controlled vacuum forming machine offering a comprehensive range of features to meet more demanding applications.
For bespoke machines to customer requirements please contact us

Automatic
Forming area: 620mm x 620mm
Depth of draw: 500mm
Max material thickness: 6mm
Optional extras: Megapoint heat control system, spray mist cooling.

**FM1 (manual)**

Features all of the power of an automated machine with the convenience and price of a manual machine.
For bespoke machines to customer requirements please contact us

Forming area: 1330mm x 620mm
Depth of draw: 420mm
Max material thickness: 6mm

**FM660 (manual)**

The most popular manual vacuum forming machine.
For bespoke machines to customer requirements please contact us

Forming area: 622mm x 622mm
Depth of draw: 400mm
Max material thickness: 6mm



Rollerpress Series

High quality, heavy duty shape cutting with low cost tooling.
For assistance on design and production of cutting-die tooling please contact us.

Working surface: RP 700 - 700mm (heavy duty)



Skinpack Series

Very simple solution to package products onto cardboard.
For bespoke machines to customer requirements please contact us

Working surface: SP 535 - 500mm x 350mm
SP 750 - 500mm x 750mm



Blister Sealer

Offering a low cost solution to your packaging requirements using pre-formed PVC and PETG. For assistance on design and production of cutting-die tooling please contact us.

Working surface:
BS 430 - 400mm x 300mm
BS 535 - 500mm x 350mm



450 (manual)

Produces high quality mouldings from low cost tools.
For bespoke machines to customer requirements please contact us

Forming area: 430mm x 430mm
Depth of draw: 229mm
Max material thickness: 6mm



300XQ (manual)

The most powerful and energy efficient machine in its class.
For bespoke machines to customer requirements please contact us

Forming area: 430mm x 280mm
Depth of draw: 220mm
Max material thickness: 6mm



Compac Mini (manual)

A compact and versatile, a highly adaptable machine requiring minimum working space.
For bespoke machines to customer requirements please contact us

Forming area: 280mm x 230mm
Depth of draw: 130mm
Max material thickness: 4mm

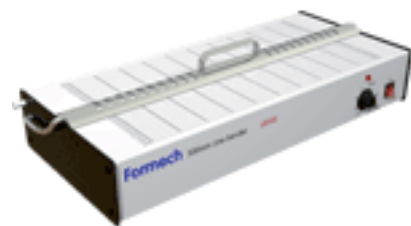


FLB500 Strip heater

NEW! Entry level strip heater.

Bend plastic sheets up to 500mm wide and 6mm thick

Robust incoloy heater element
Safe material clamp mechanism
Measurement guides



schoutensyntec

Schouten SynTec®

Raadhuislaan 7, 3271 BS Mijnsheerenland
Nederland

T: +31 (0)186 600880
F: +31 (0)186 604124

info@schoutensyntec.com
www.schoutensyntec.com