

# schoutensyntec

onderdeel van Schouten Groep



## SILICONEN

ASSORTIMENT + VERWERKINGSBLADEN

- **Industrie siliconen**
  - Constructie sector
  - Keramische sector
  - Automative sector
  - Prototyping
  - Pad prints
  - Hobby sector
  - Stucadoors

- **Medische siliconen**
  - Audiologie
  - Podologie
  - Orthopedie
  - Prothesiologie
- **Dental siliconen**
- **Food industrie**

- **Body reproductie**
- **Sieraden industrie**

## EUROGEL SERIE

### RTV-Siliconenrubber transparant

EuroGel is een transparante twee componenten siliconenrubber op additie basis met een zéér lage Shore A hardheid. EuroGel hardt uit bij kamertemperatuur en is universeel toepasbaar.

#### **Toepassingen zijn o.a.**

- Medische hulpmiddelen, b.v. zachte basismatten om de problemen van het “doorliggen” van patiënten te verminderen
- Ondersteuning bij fixatie tijdens bestraling van patiënten
- Kunstobjecten
- Visaas

#### **Eigenschappen van EuroGel**

- uitstekende detailweergave
- éénvoudige 1 : 1 mengverhouding
- snelle uitharding bij kamertemperatuur
- goede lossingseigenschappen
- hardheid Shore A5
- krimp nihil

## TIPS VOOR EUROGEL

### MENGEN

Meng component A en B volgens de mengverhouding in een schone mengbeker of mengcontainer. Roer krachtig en vergeet daarbij de zijkanen en de bodem niet!

Omdat beide componenten transparant zijn is het moeilijk te zien wanneer de rubber goed is gemengd. Daarom adviseren wij om na het mengen de rubber over te gieten in een andere schone mengbeker, om te voorkomen dat er ongemengde delen in het rubber achter blijven.

Wanneer u een volledig luchtbelvrije mal wilt maken, moet u mengen onder vacuüm. Gebruik bij het mengen onder vacuüm een mengbeker die drie tot vier maal groter is dan de afgewogen hoeveelheid EuroGel.

Beide componenten voor gebruik eerst goed doorroeren.

### GEBRUIK VAN LOSSINGSMIDDELEN

EuroGel kan in de meeste gevallen zonder lossingsmiddel in een vorm worden gegoten worden.

Bij twijfel altijd eerst testen op een klein model.

### VERKORTEN VAN DE ONTVORMTIJD

De uitharding van EuroGel kan worden versneld door extra verwarming. Bij 23°C is de ontvorm tijd 24 uur. Bij lagere temperaturen duurt de uitharding langer, bij hogere temperaturen gaat het sneller.

U kunt hiermee zelf experimenteren. Uitharding bij kamertemperatuur wordt aanbevolen. Bij temperaturen lager dan 15°C of hoger dan 35°C worden de fysische eigenschappen nadelig beïnvloed.

### ADDITIEVEN

Aan EuroGel kunnen diverse additieven worden toegevoegd zoals, versneller, weekmaker, kleurpigmenten e.d... **ALTIJD** eerst een kleine hoeveelheid testen voordat u een grotere vorm gaat maken.

### BELANGRIJK

Siliconen op additiebasis zijn gevoelig voor vuil, vet en vocht.

Ook EuroGel is minder goed bestand tegen aminen, basische stoffen en zwavel- en tinverbindingen. Deze stoffen kunnen het oppervlak van het rubber beschadigen en het uitharden tegengaan.

Zorg ervoor dat modellen vrij zijn van bovengenoemde stoffen. Breng EuroGel ook niet aan op een vochtige ondergrond of onbehandeld metaal. Bij twijfel adviseren wij eerst een kleine hoeveelheid te testen op genoemde materialen. Let dan vooral op de uitharding en de lossingseigenschappen.

### VEELVULDIG GEBRUIK

EuroGel kan bij veelvuldig gebruik met sommige stoffen, onder meer styreen, enigszins krimpen of zwellen.

## OPSLAG

Dit product altijd vochtvrij en bij kamertemperatuur bewaren. Tip: gebruik PolyPurge om de houdbaarheid van EuroGel te verlengen.

FYSISCHE WAARDEN	EuroGel 0	EuroGel 5
	Additie basis gietsiliconen	Additie basis gietsiliconen
<b>Mengverhouding</b>	1 A : 1 B	1 A : 1 B
<b>Mengtijd</b>	1 minuut	1 minuut
<b>Verwerkingstijd</b>	20 – 30 minuten	20 – 30 minuten
<b>Shore-hardheid A</b>	± 0	± 5
<b>Ontvormbaar na</b>	24 uur	24 uur
<b>Kleur</b>	comp. A transparant	comp. A transparant
	comp. B transparant	comp. B transparant
<b>Viscositeit component A</b>	± 3.000 cps.	± 3.000 cps.
<b>Viscositeit component B</b>	± 3.000 cps.	± 3.000 cps.
<b>Krimp</b>	nihil	nihil
<b>Dichtheid</b>	1,02 kg./litr.	1,02 kg./litr.
<b>Treksterkte</b>	200%	400%
<b>Verpakking</b>	5 kg.	5 kg.

\* Alle bovengenoemde eigenschappen gemeten bij 25°C

## EUROSIL

### RTV-Siliconengietrubber

EuroSil is een serie twee componenten siliconengietrubbers op Additie of Condensatie basis. EuroSil hardt uit bij kamertemperatuur en heeft een zéér hoge treksterkte. De EuroSil is bijzonder geschikt voor het ingieten van polyester, epoxy, gips, polyurethaan en was.

#### Eigenschappen van EuroSil :

- Duurzaam en een zéér grote treksterkte
- Uitstekende detailweergave
- Snelle uitharding bij kamertemperatuur
- Goede lossingeigenschappen
- Leverbaar in verschillende hardheden
- Vrijwel géén krimp

#### Geschikt voor:

- Gietmallen
- Stroopmallen
- Splitmallen
- Enkelvoudige mallen
- Productiemallen

## TIPS VOOR EUROSIL

### MENGEN

Meng component A en B volgens de mengverhouding in een schone mengbeker of mengcontainer. Roer krachtig; vergeet daarbij de zijanten en de bodem niet! Wanneer u een volledig luchtbelvrije mal wilt, meng dan onder vacuüm. Gebruik bij het roeren onder vacuüm een mengbeker die drie tot vier maal groter is dan de afgewogen hoeveelheid EuroSil.

Beide componenten voor gebruik eerst goed roeren.

### LOSSINGSMIDDEL VL

De meeste materialen kunnen zonder lossingsmiddel in een mal van EuroSil gegoten worden. Bij het veelvuldig ontvormen van modellen van epoxy, polyurethaan of polyester wordt het gebruik van ons lossingsmiddel VL aanbevolen. De mal gaat dan veel langer mee.

### VERKORTEN VAN DE ONTVORMTIJD

De ontvormtijd van de EuroSil kan worden verkort door extra verwarming. Bij 25°C is de ontvormtijd 24 uur. Bij lagere temperaturen is de ontvormtijd 48 uur.

### LET OP:

De EuroSil op Addition-basis is minder bestand tegen aminen, basische stoffen en zwavel- en tinverbindingen. Deze stoffen kunnen het oppervlak van de rubber beschadigen en het uitharden tegenaan.

Zorg ervoor dat modellen vrij zijn van bovengenoemde stoffen. Breng EuroSil -Addition ook niet aan op een vochtige ondergrond of direct op metaal. Bij twijfel adviseren wij eerst een kleine hoeveelheid te testen met eerdergenoemde stoffen. Let dan vooral op de uitharding en de lossingseigenschappen.


### VEELVULDIG GEBRUIK

Een mal van EuroSil kan bij veelvuldig gebruik met sommige stoffen, onder meer styreen, enigszins krimpen of zwellen.

### OPSLAAN

Dit product altijd vochtvrij en bij kamertemperatuur bewaren. Tip: gebruik PolyPurge om de houdbaarheid van EuroSil te verlengen.



**EUROSIL COLOR - INDUSTRIE ADDITIE SILICONEN**Alle EuroSil Color siliconen hebben het CE keurmerk 

FYSISCHE WAARDEN	EuroSil 10 Orange	EuroSil 13 Transparant	EuroSil 22 Blue	EuroSil 28 Green
	additie gietsiliconen	additie gietsiliconen	additie gietsiliconen	additie gietsiliconen
<b>Mengverhouding</b>	1 : 1	1:1	1:1	1:1
<b>Viscositeit</b>	4000 ± 5000 cP	4500 ± 500 cP	4000 ± 300 cP	3500-3900 cP
<b>Mengtijd</b>		1' min. (bij 23°C)	1' min. (bij 23°C)	
<b>Verwerkingstijd (bij 23°C)</b>	13' - 16' min.	40' - 50' min.	14' - 17' min.	10'-12' min.
<b>Ontvormbaar na (bij 23°C)</b>	90' - 120' min.	2 uur 30' min. - 3 uur	1 uur	1 uur
<b>Uitgehard na</b>	24 uur	24 uur	24 uur	24 uur
<b>Hardheid Shore A (na 24 uur)</b>	13 ± 2 shA	13 ± 2 shA	21 ± 2 ShA	28 ± 2 ShA
<b>Treksterkte</b>	3 ± 0.3 N/mm <sup>2</sup>	3.0 ± 0.2 N/mm <sup>2</sup>	4.0 ± 0.2 N/mm <sup>2</sup>	4.0 ± 0.5 N/mm <sup>2</sup>
<b>Rek bij breuk</b>	600 ± 30%	450 ± 20%	380 ± 20 %	500 ± 30%
<b>Scheurvastheid (Die B)</b>	16 ± 1 N/mm	>10 ± 1 N/mm	20 ± 1 N/mm	7 ± 1 N/mm
<b>Scheurvastheid (Die C)</b>	17 ± 1 N/mm	>9 ± 1 N/mm	12 ± 1 N/mm	9 ± 1 N/mm
<b>Dichtheid</b>				
<b>Toepassingen</b>	- Productie van mallen en modellen - art keramiek	- Productie van mallen en modellen - art keramiek en productie van mallen voor het gieten van beton - Rapid prototyping	- Productie van mallen en modellen - art keramiek en productie van mallen voor het gieten van beton	- Productie van mallen en modellen - art keramiek

FYSISCHE WAARDEN	EuroSil 28 Food Transparant	EuroSil 32 Pink	EuroSil 33 Transparant	EuroSil 33 Red
	additie gietsiliconen	additie gietsiliconen	additie gietsiliconen	additie gietsiliconen
<b>Mengverhouding</b>	10 A : 1 B	1:1	1:1	1:1
<b>Viscositeit</b>	ca. 25000 cps	6000cP	7000-8000 cP	7000-8000 cP
<b>Mengtijd</b>			1' min. (bij 23°C)	
<b>Verwerkingstijd (bij 23 °C)</b>	± 90 min.	16' min. - 22' min.	20'-22' min.	20' - 22' min.
<b>Ontvormbaar na (bij 23 °C)</b>	± 16 uur	180' min.	180 min.	180 min.
<b>Uitgehard na</b>	24 uur	24 uur	24 uur	24 uur
<b>Hardheid Shore A (na 24 uur)</b>	± 28 A	31-34 shA	33 ± 2 ShA	33 ± 2 ShA
<b>Treksterkte</b>	-	3.0N/mm <sup>2</sup>	4.7 N/mm	4.7 N/mm <sup>2</sup>
<b>Rek bij breuk</b>	-	> 400%	430%	430%
<b>Scheurvastheid</b>	± KN/m 30	17 N/mm	16 ± 2 N/mm (Die B) 13 ± 2N/mm (Die C)	16 ± 2 N/mm (Die B) 13 ± 2 N/mm (Die C)
<b>Dichtheid</b>	1,10 g/cm <sup>3</sup>	1.24g/cm <sup>3</sup>	1.095 g/cc (Base) 1.090 g/cc (Catalysator)	1.095 g/cc (Base) 1.090 g/cc (Catalysator)
<b>Toepassingen</b>	Voor de voedselindustrie: - ijs modelvormen - chocolade model vormen - bakvormen - Rapid prototyping	- Productie van mallen en modellen - Zijdedruk op keramiek	- Productie van mallen en modellen - Zeefdruk - Printing Pads - Rapid prototyping	Mal type: - Eenvoudige mallen - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyesters

FYSISCHE WAARDEN	EuroSil 42 Grey	EuroSil 45 Transparant	EuroSil 50
	additie gietsiliconen	additie gietsiliconen	additie gietsiliconen
<b>Mengverhouding</b>	1:1	1:1	1:1
<b>Viscositeit</b>	25000 cP	8500 cP	20000cP
<b>Mengtijd</b>			
<b>Verwerkingstijd (bij 23 °C)</b>	22'-26' min.	10'-12' min.	15' - 20' min.
<b>Ontvormbaar na (bij 23 °C)</b>	3 uur	1 uur - 1 uur 30' min.	3 uur
<b>Uitgehard na</b>	24 uur	24 uur	24 uur
<b>Hardheid Shore A (na 24 uur)</b>	42 ShA	43 ± 3 ShA	50 ± 3 ShA
<b>Treksterkte</b>	6.5 ± 0.2 N/mm <sup>2</sup>	3.5 ± 0.5 N/mm <sup>2</sup>	4.0 N/mm <sup>2</sup>
<b>Rek bij breuk</b>	350 ± 20%	370%	320%
<b>Scheurvastheid</b>	17.0 ± 1 N/mm (Die B)	19±2.0 N/mm	8 ± 1 N/mm (Die B)
	18.0 ± 1 N/mm (Die C)	-	12 ± 1 N/mm (Die C)
<b>Dichtheid</b>	-	1.12 g/cc	-
<b>Toepassingen</b>	- Malproductie - Sieraden productie (voor het laatste was giet proces)	- Malproductie en betongieterij - Zijde zeefdruk op keramiek - Sieraden industrie - Rapid prototyping	- Productie van mal- len en modellen - Zeefdruk - Art keramiek - Sieraden productie

## EUROSIL COLOR - PODOLOGIE SILICONEN

Condensatie kneedmassa's siliconen en additie siliconen (vloeibaar en kneedmassa).

**Additie basis "niet-vloeibare" kneedmassa** wordt gebruikt voor het corrigeren van voetgebreken en bescherming van de voet. Het product wordt rechtstreeks op de voet gebruikt om een uiterst gedetailleerde aangepaste oplossing te creëren. Verharding treedt op in een paar minuten en is niet ongemakkelijk voor de patiënt.

FYSISCHE WAARDEN	EuroSil P15 Pink	EuroSil P25 Orange	EuroSil P35 Red
	additie kneedmassa	additie kneedmassa	additie kneedmassa
Mengverhouding	1:1	1:1	1:1
Soortelijk gewicht	1.14 g/cc	1.24 g/cc	1.26 g/cc
Mengtijd			
Verwerkingstijd (bij 35°C)	1' min. - 1'20" min.	1' - 1'20" min.	1' - 1'20" min.
Ontvormbaar na (bij 35°C)	2'30" - 3' min.	2'20" - 3' min.	2'20" - 3' min.
Uitgehard na	24 uur	24 uur	24 uur
Hardheid Shore A (na 1 uur)	13 ± 2 ShA	23 ± 2 ShA	35 ± 3 ShA
Lineaire krimp na 5 dagen	0.15max	0.1% max	0,1%max
Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> <li>- na loop van de tijd een hoge dimensionale stabiliteit en geen vervormbaarheid zo dat er veel afdrukken kunnen worden gemaakt</li> <li>- uitstekende niet klevend effect</li> <li>- absolute huid compatibiliteit</li> <li>- makkelijk mee te werken</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- speciaal aanbevolen voor het maken van protective orthesen</li> <li>- na loop van de tijd een hoge dimensionale stabiliteit</li> <li>- uitstekende niet klevend effect</li> <li>- absolute huid compatibiliteit</li> <li>- makkelijk mee te werken</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- speciaal aanbevolen voor het maken van correctieve orthesen</li> <li>- na tijd een hoge dimensionale stabiliteit</li> <li>- uitstekende niet klevend effect</li> <li>- absolute huid compatibiliteit</li> <li>- makkelijk mee te werken</li> </ul>

Condensatie basis "niet-vloeibare" kneedmassa, worden gebruikt voor correctie en bescherming van de voet.

FYSISCHE WAARDEN	EuroSil P04 Light Pink	EuroSil P20 Pink	EuroSil P35 Light Orange
	condensatie kneedmassa met catalysator op tin basis	condensatie kneedmassa met catalysator op tin basis	condensatie kneedmassa met catalysator op tin basis
Mengverhouding	100 + 2/3 parts in weight of Indurent liquid	12% Indurent Liquid	100 + 2/3 parts in weight of Indurent liquid
Dichtheid	1.14 g/cc		1.16 g/cc
Mengtijd			
Verwerkingstijd (bij 35°C)	1' - 1'10" min. (bij 35°C)	1' - 1'20" min. (bij 23°C)	1' - 1'10" min. (bij 35°C)
Ontvormbaar na (bij 35°C)	5'30"- 6'30" min.	4'-5' min.	4'30" - 5'30" min.
Uitgehard na	24 uur	24 uur	24 uur
Hardheid	43 ± 4 Sh "00" (na 10' min.)	16 ± 2 ShA (na 8' min.)	30 ± 2 ShA (na 10' min.)
Hardheid (na 1 uur)	58 ± 4 Sh "00"	22 ± 2 ShA	35 ± 2 ShA
Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> <li>- uitstekende niet klevend effect</li> <li>- absolute huid compatibiliteit</li> <li>- hoge zachtheid</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- uitstekende niet klevend effect</li> <li>- absolute huid compatibiliteit</li> <li>- ge vulcaniseerd product gemakkelijk te werken met een slijpschijf</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- uitstekende niet klevend effect</li> <li>- absolute huid compatibiliteit</li> <li>- ge vulcaniseerd product gemakkelijk mee te werken en te wijzigen</li> </ul>

**Additie basis vloeibare siliconen** worden gebruikt voor het maken hiel-cups, inlegzooltjes, teen scheiders en grote teen rechttrekkers.

FYSISCHE WAARDEN	EuroSil 00 Translucid White	EuroSil 8 Translucent
	additie gietsiliconen	additie gietsiliconen
<b>Mengverhouding</b>	1:1	1:1
<b>Viscositeit</b>	1500 cP	900-1100 cP
<b>Mengtijd</b>		
<b>Verwerkingstijd</b>	15'-20' min. (bij 23°C)	15'-18' min. (bij 23°C)
<b>Ontvormbaar na</b>	1 uur 30' min. (bij 23°C)	2 uur (bij 23°C)
<b>Uitgehard na</b>	24 uur	24 uur
<b>Hardheid Shore A (na 24 uur)</b>	0 ShA	8 ± 1 ShA
<b>Hardheid Shore 00 (na 24 uur)</b>	55 ± 4 Sh00	-
<b>Treksterkte</b>	1.07 ± 0.1 N/mm <sup>2</sup>	1.5 N/mm <sup>2</sup>
<b>Rek bij breuk</b>	5,5	280%
<b>Scheurvastheid</b>	4.0 ± 0,5 N/mm	3.0 ± 0.5 N/mm (Die B) 3.0 ± 0.5 N/mm (Die C)
<b>Eigenschappen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- hoge chemische resistentie naar de aggresieve componenten van sommige typen hars</li> <li>- hoog niveau van nauwkeurigheid in reproductie van details</li> <li>- na loop van de tijd een hoge dimensionale stabiliteit</li> <li>- uitstekende niet klevend effect</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- hoge chemische resistentie naar de aggresieve componenten van sommige typen hars</li> <li>- hoog niveau van nauwkeurigheid in reproductie van details</li> <li>- na loop van de tijd een hoge dimensionale stabiliteit</li> <li>- uitstekende niet klevend effect</li> </ul>
<b>Ook toepasbaar in de sectoren</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Electronische sector</li> <li>- Mechanische sector</li> <li>- Printing Pads</li> <li>- Productie van visaas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mechanische sector</li> <li>- Electronische sector</li> <li>- Printing Pads</li> <li>- Malproductie</li> <li>- Productie van visaas</li> </ul>

## EUROSIL COLOR - AUDIOLOGIE SILICONEN

FYSISCHE WAARDEN	EuroSil AD25	EuroSil protosil pink	EuroSil OT38
	bi-component silicone rubber	twee-componenten condensatie kneedmassa	bi-component (basis en catalysator) silicone rubber
Catalyst (% weight) ZCAT - G94	-	3%	-
Soortelijk gewicht	-	1.70 g/cc	-
Mengverhouding	1:1	-	1:1
Verwerkingstijd (bij 23 °C)	1'30" min - 1'40" min.	1' min. - 1'30" min.	1'40" min. - 1'50" min.
Ontvormbaar na (bij 23 °C)	3'50" min. - 4'45" min.	3'40" min. - 5' min.	3'20" min. - 3'30" min.
Uitgehard na	24 uur	24 uur	24 uur
Hardheid Shore A	33 ± 36 ShA (na 8' min.)	25 ± 5 ShA	37 ± 39 ShA (na 8' min.)
Treksterkte	-	-	1.7 N/mm <sup>2</sup>
Rek bij breuk (%)	-	-	230%
Scheurvastheid	-	-	5.9 N/mm
Lineaire krimp	< 0.1%	-	-0.221% (na 24 uur) -0.222% (na 7 dagen)
Terugkeer na vervorming	>99,9%	-	-
Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Uitstekende eigenschappen voor het onttrekken van de mal van de gehoorgang</li> <li>- hoge verwerkingstijd gepaard met verminderde uithardingstijd</li> <li>- hoog niveau van nauwkeurigheid in reproductie van details</li> <li>- Na loop an tijd een hoge dimensionale stabiliteit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Hoog niveau van nauwkeurigheid in reproductie van details</li> <li>- Na loop van tijd een hoge dimensionale stabiliteit</li> <li>- Absolute huid compatibiliteit</li> <li>- Uitstekende eigenschappen voor het onttrekken van de mal van de gehoorgang</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Uitstekende eigenschappen voor het onttrekken van de mal van de gehoorgang</li> <li>- absolute huid compatibiliteit</li> <li>- hoge verwerkingstijd gepaard met verminderde uithardingstijd</li> <li>- Hoog niveau van nauwkeurigheid in reproductie van details</li> <li>- Na loop van tijd een hoge dimensionale stabiliteit</li> </ul>

**EUROSIL A&C SERIE - INDUSTRIE SILICONEN**

FYSISCHE WAARDEN	Eurosil AG	Eurosil AG-Tech	Eurosil A4T
	Additie siliconen	Additie siliconen	Additie siliconen
<b>Mengkleur/verschijning</b>	vloeibaar transparant	vloeibaar transparant	vloeibaar doorschijnend
<b>Viscositeit</b>	≤ 1.000 mPa.s	< 2500 mPa.s	< 1500 mPa.s
<b>Mengverhouding</b>	1:1	1:1	1:1
<b>Mengtijd</b>	tot de kleur homogeen is	tot de kleur homogeen is	30 sec
<b>Verwerkingstijd</b>	≤ 10' min.	≤ 10' min.	15' - 25'
<b>Ontvormbaar na</b>	≤ 30' min.	≤ 30' min.	< 120' min
<b>Uitgehard na</b>	24 uur	24 uur	24 uur
<b>Hardheid Shore A</b>	P: 210 - 270 mm/10	P: 110 - 150 mm/10	4 ± 2
<b>Toepassingen</b>	Eindtoepassing: - inbedden elektriciteit	Eindtoepassing: - inbedden elektriciteit	Vooral geschikt voor keramische toepassingen, en ook voor de productie van de gezondheidszorg artikelen

FYSISCHE WAARDEN	Eurosil A10T	Eurosil A31	Eurosil A37
	Additie siliconen	Additie siliconen	Additie siliconen
<b>Mengkleur/verschijning</b>	vloeibaar doorschijnend	vloeibaar blauw	vloeibaar geel
<b>Viscositeit</b>	≤ 1.500 mPa.s	8.000 - 12.000 mPa.s	9.000 - 18.000 mPa.s
<b>Mengverhouding</b>	1:1	1:1	1:1
<b>Mengtijd</b>	tot de kleur homogeen is	tot de kleur homogeen is	tot de kleur homogeen is
<b>Verwerkingstijd</b>	≤ 20' min.	15' - 45' min.	10' - 20' min.
<b>Ontvormbaar na</b>	≤ 60' min.	≤ 90' min.	< 120'
<b>Uitgehard na</b>	24 uur	24 uur	24 uur
<b>Hardheid Shore A</b>	10 ± 2	30 ± 3	37 ± 4
<b>Toepassingen</b>	Type mal: - Eenvoudige mallen - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyesters Eindtoepassing: - Printing Pads	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyesters Eindtoepassing: - Constructie - Keramiek	Type mal: - Eenvoudige mallen - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyesters Eindtoepassing: - Constructie - Keramiek

FYSISCHE WAARDEN	Eurosil AE10	Eurosil AE15T	Eurosil AE15
	Additie siliconen	Additie siliconen	Additie siliconen
<b>Mengkleur/verschijning</b>	vloeibaar groen	vloeibaar doorschijnend	vloeibaar oranje
<b>Viscositeit</b>	< 5000 mPa.s	3000 - 6000 mPa.s	< 6000 mPa.s
<b>Mengverhouding</b>	1:1	1:1	1:1
<b>Mengtijd</b>	30 sec	tot de kleur homogeen is	30 sec
<b>Verwerkingstijd</b>	15'- 30'min	5'- 10' min.	25'- 60'
<b>Ontvormbaar na</b>	< 120'	< 90' min.	< 120 min
<b>Uitgehard na</b>	24 uur	24 uur	24 uur
<b>Hardheid Shore A</b>	10 ± 2	12 ± 2	15 ± 2
<b>Rek bij breuk (%)</b>	550	-	500
<b>Treksterkte (MPa)</b>	3,0	-	4,0
<b>Scheurvastheid (kN/m)</b>	16	-	20
<b>Toepassingen</b>	geschikt voor de bouw, productie van mallen en modellen en printing pads toepassingen		geschikt voor de bouw, artistieke gieterijen en printing pads toepassingen

FYSISCHE WAARDEN	Eurosil AE20	Eurosil AE25	Eurosil AE27
	Additie siliconen	Additie siliconen	Additie siliconen
<b>Mengkleur/verschijning</b>	vloeibaar blauw	vloeibaar paars	vloeibaar donker rood
<b>Viscositeit</b>	4.000 - 6.000 mPa.s	< 8000	15.000 - 20.000 mPa.s
<b>Mengverhouding</b>	1:1	1:1	10:1
<b>Mengtijd</b>	tot de kleur homogeen is	30 sec	tot de kleur homogeen is
<b>Verwerkingstijd</b>	16' - 25' min.	30'- 45' min	140' - 220' min.
<b>Ontvormbaar na</b>	≤ 60' min.	< 210' min	≤ 24 uur
<b>Uitgehard na</b>	24 uur	24 uur	24 uur
<b>Hardheid Shore A</b>	20 ± 2	25 ± 2	27 ± 2
<b>Rek bij breuk (%)</b>	500	320	600
<b>Treksterkte (MPa)</b>	3	3,5	7,5
<b>Scheurvastheid (kN/m)</b>	20	18	22
<b>Toepassingen</b>	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyurethane - Polyesters - Was Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Printing Pads	geschikt voor de bouw, artistiek en printing pads toepassingen.	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Cement - Polyurethane - Polyesters - Was Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Printing Pads - Keramiek

FYSISCHE WAARDEN	Eurosil AE28T	Eurosil AE30	Eurosil AE32
	Additie siliconen	Additie siliconen	Additie siliconen
<b>Mengkleur/verschijning</b>	vloeibaar doorschijnend	vloeibaar rood	vloeibaar geel
<b>Viscositeit</b>	7.000 - 13.000 mPa.s	6.500 - 13.000 mPa.s	6.000 - 8.500 mPa.s
<b>Mengverhouding</b>	1:1	1:1	1:1
<b>Mengtijd</b>	tot de kleur homogeen is	tot de kleur homogeen is	tot de kleur homogeen is
<b>Verwerkingstijd</b>	10' - 20' min.	10' - 20' min.	15' - 22' min.
<b>Ontvormbaar na</b>	≤ 180' min.	≤ 120' min.	≤ 80' min.
<b>Uitgehard na</b>	24 uur	24 uur	24 uur
<b>Hardheid Shore A</b>	28 ± 2	30 ± 3	32 ± 3
<b>Rek bij breuk (%)</b>	270	300	300
<b>Treksterkte (MPa)</b>	3	3	3
<b>Scheurvastheid (kN/m)</b>	7	18	10
<b>Toepassingen</b>	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyurethane - Polyesters - Was Eindtoepassing: - Printing Pads	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyurethane - Polyesters - Was Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Keramiek	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyurethane - Polyesters - Was Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Keramiek

FYSISCHE WAARDEN	Eurosil AE32T	Eurosil AE35	Eurosil AE40T
	Additie siliconen	Additie siliconen	Additie siliconen
<b>Mengkleur/verschijning</b>	vloeibaar doorschijnend	vloeibaar geel	vloeibaar doorschijnend of blauw
<b>Viscositeit</b>	5.000 - 12.000 mPa.s	< 12000	21.000 - 25.000 mPa.s
<b>Mengverhouding</b>	1:1	1:1	1:1
<b>Mengtijd</b>	tot de kleur homogeen is	30 sec	tot de kleur homogeen is
<b>Verwerkingstijd</b>	20' - 30' min.	20' - 40' min.	10' - 25' min.
<b>Ontvormbaar na</b>	≤ 360' min.	< 180' min.	≤ 60' min.
<b>Uitgehard na</b>	24 uur	24 uur	24 uur
<b>Hardheid Shore A</b>	32 ± 3	35 ± 3	40 ± 4
<b>Rek bij breuk (%)</b>	-	320	270
<b>Treksterkte (MPa)</b>	-	5,8	5
<b>Scheurvastheid (kN/m)</b>	-	12,5	12
<b>Toepassingen</b>	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyurethane - Polyesters - Was Eindtoepassing: - Printing Pads	geschikt voor constructie, sieradenindustrie en keramische toepassingen	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyurethane - Polyesters - Was Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Printing Pads

FYSISCHEN WAARDEN	Eurosil AE45T	Eurosil AE60
	Additie siliconen	Additie siliconen
<b>Mengkleur/verschijning</b>	vloeibaar doorschijnend of blauw	vloeibaar geel
<b>Viscositeit</b>	20.000 - 25.000 mPa.s	8.000 - 11.000 mPa.s
<b>Mengverhouding</b>	1:1	1:1
<b>Mengtijd</b>	tot de kleur homogeen is	tot de kleur homogeen is
<b>Verwerkingstijd</b>	10' - 15'	20' - 30'
<b>Ontvormbaar na</b>	≤ 90'	≤ 180'
<b>Uitgehard na</b>	24 uur	24 uur
<b>Hardheid Shore A</b>	45 ± 5	60 ± 5
<b>Rek bij breuk (%)</b>	270	200
<b>Treksterkte (MPa)</b>	5	3
<b>Scheurvastheid (kN/m)</b>	12	6
<b>Toepassingen</b>	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyurethane - Polyesters - Was Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Printing Pads	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyurethane - Polyesters - Was Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Printing Pads

#### AFKORTINGEN

A = additie siliconen (2 jaar houdbaar)

G = gel

T = doorschijnend

E = elastisch

SE = super elastisch

FYSISCHE WAARDEN	Eurosil C20	Eurosil C30	Eurosil CE8
	Condensatie siliconen	Condensatie siliconen	Condensatie siliconen
<b>Verschijsing</b>	vloeibaar grijs	vloeibaar grijs	vloeibaar grijs
<b>Viscositeit</b>	≤ 6.000 mPa.s	≤ 18.000 mPa.s	< 35000 (Sp: 4; S: 2,5)
<b>Catalysator</b>	CAT C Rapid	CAT C Rapid	CAT CE Std
<b>Mengverhouding Cat. in %</b>	5	5	5
<b>Mengtijd</b>	tot de kleur homogeen is	tot de kleur homogeen is	tot de kleur homogeen is
<b>Verwerkingstijd</b>	10' - 15' min.	10' - 15' min.	60' - 120' min.
<b>Ontvormbaar na</b>	≤ 2 uur	≤ 2 uur	24 uur
<b>Uitgehard na</b>	24 uur	24 uur	24 uur
<b>Hardheid Shore A</b>	20 ± 2	30 ± 5	8 ± 2
<b>Rek bij breuk (%)</b>	180	170	500
<b>Treksterkte (MPa)</b>	1,9	1,9	2,0
<b>Scheurvastheid (kN/m)</b>	-	-	10
<b>Toepassingen</b>	Type mal: - Eenvoudige mallen Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Schoenen	Type mal: - Eenvoudige mallen Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Schoenen	Een erg zachte siliconen die het meest geschikt is voor mallen met ondersnijdingen en kwetsbare objecten. Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Printing pads

FYSISCHE WAARDEN	Eurosil CE10	Eurosil CE15	Eurosil CE20
	Condensatie siliconen	Condensatie siliconen	Condensatie siliconen
<b>Verschijsing</b>	vloeibaar grijs	vloeibaar grijs	vloeibaar grijs
<b>Viscositeit</b>	25.000 - 35.000 mPa.s	30.000 - 35.000 mPa.s	≤ 35.000 mPa.s
<b>Catalysator</b>	CAT CE Std	CAT CE Std	CAT CE Std
<b>Mengverhouding Cat. in %</b>	5	5	5
<b>Mengtijd</b>	tot de kleur homogeen is	tot de kleur homogeen is	tot de kleur homogeen is
<b>Verwerkingstijd</b>	60' - 120' min.	60' - 120' min.	60' - 120'
<b>Ontvormbaar na</b>	≤ 24 uur	≤ 24 uur	≤ 24 uur
<b>Uitgehard na</b>	24 uur	24 uur	24 uur
<b>Hardheid Shore A</b>	10 ± 2	15 ± 2	19 ± 3
<b>Rek bij breuk (%)</b>	600	-	350
<b>Treksterkte (MPa)</b>	2	-	3,5
<b>Scheurvastheid (kN/m)</b>	10	-	19
<b>Toepassingen</b>	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyesters Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Printing Pads	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyesters Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Printing Pads	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyurethane - Polyesters Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Beeldengieterijen - Printing Pads - Keramiek

FYSISCHE WAARDEN	Eurosil CE22	Eurosil CE25	Eurosil CE30
	Condensatie siliconen	Condensatie siliconen	Condensatie siliconen
<b>Verschijsing</b>	vloeibaar wit	vloeibaar grijs	vloeibaar grijs
<b>Viscositeit</b>	30.000 - 40.000 mPa.s	≤ 35.000 mPa.s	30.000 - 35.000 mPa.s
<b>Catalysator</b>	CAT CE Slow	CAT CE Slow	CAT CE Slow
<b>Mengverhouding Cat. in %</b>	5	5	5
<b>Mengtijd</b>	tot de kleur homogeen is	tot de kleur homogeen is	tot de kleur homogeen is
<b>Verwerkingstijd</b>	180' - 300'	120' - 200'	120' min. - 300' min.
<b>Ontvormbaar na</b>	≤ 24 uur	≤ 24 uur	≤ 24 uur
<b>Uitgehard na</b>	24 uur	24 uur	72 uur
<b>Hardheid Shore A</b>	22 ± 3	25 ± 2	30 ± 3
<b>Rek bij breuk (%)</b>	350	500	350
<b>Treksterkte (MPa)</b>	3,5	3,2	3,5
<b>Scheurvastheid (kN/m)</b>	19	18	21
<b>Toepassingen</b>	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyurethane - Polyesters Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Beeldengieterijen - Printing Pads - Keramiek	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyurethane - Polyesters Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Beeldengieterijen	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyurethane - Polyesters Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Beeldengieterijen

FYSISCHE WAARDEN	Eurosil CP15	Eurosil CP30	Eurosil CP45
	Condensatie siliconen	Condensatie siliconen	Condensatie siliconen
<b>Verschijsing</b>	pasta roze	pasta wit	pasta wit
<b>Viscositeit</b>	P:280-320 mm/10	P: 270-310 mm/10	P: 255-310 mm/10
<b>Catalysator</b>	CAT Softgel	CAT Quickgel	CAT Quickgel
<b>Mengverhouding Cat. in %</b>	5	2	2
<b>Mengtijd</b>	tot de kleur homogeen is	tot de kleur homogeen is	tot de kleur homogeen is
<b>Verwerkingstijd</b>	1'00" min. - 2'00" min.	1'20" min. - 2'00" min.	2'00" min. - 2'40" min.
<b>Ontvormbaar na</b>	≤ 6'00" min.	≤ 6'00" min.	≤ 6'30" min.
<b>Uitgehard na</b>	24 uur	24 uur	24 uur
<b>Hardheid Shore A</b>	18 ± 3	34 ± 4	45 ± 5
<b>Toepassingen</b>	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyesters - Was Eindtoepassing: - Paramedisch orthopedie	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyesters - Was Eindtoepassing: - Paramedisch orthopedie	Type mal: - Complexe mallen Geschikt voor: - Gips - Polyesters - Was Eindtoepassing: - Paramedisch orthopedie

FYSISCHE WAARDEN	Eurosil CPE30 Soft	Eurosil CPE30
	Condensatie siliconen	
Verschijsing	pasta grijs	pasta grijs
Viscositeit	P: 240-260 mm/10	P: 230-280 mm/10
Catalysator	CAT C Gel	CAT C Gel
Mengverhouding Cat. in %	4	4
Mengtijd	tot de kleur homogeen is	tot de kleur homogeen is
Verwerkingstijd	70' min. - 120' min.	70' - 120' min.
Ontvormbaar na	≤ 24 uur	≤ 24 uur
Uitgehard na	24 uur	24 uur
Hardheid Shore A	25 ± 5	30 ± 3
Rek bij breuk (%)	500	500
Treksterkte (MPa)	2,2	2,2
Scheurvastheid (kN/m)	10	10
Toepassingen	Type mal: - Verticale mallen Geschikt voor: - Gips - Cement - Was Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Beeldengieterijen	Type mal: - Verticale Mallen Geschikt voor: - Gips - Cement - Was Eindtoepassing: - Constructie - Artistiek - Beeldengieterijen

## AFKORTINGEN

C = condensatie siliconen (1 jaar houdbaar)

E = elastisch

P = kneedmassa

## CATALYSATOREN

	Verschijsing	%	Verwerkingstijd	Ontvormbaar na	Opmerkingen
Eurosil CAT CE Slow	geel vloeibaar	5 ± 1	140'- 300' min	24 uur	ideaal voor polyester rubber
Eurosil CAT CE Std	geel vloeibaar	5 ± 1	60 - 120' min	24 uur	ideaal voor polyester rubber
Eurosil CAT CE Fast	geel vloeibaar	5 ± 1	30'- 130' min	24 uur	ideaal voor polyester rubber
Eurosil CAT CE/S	geel vloeibaar	5 ± 1	130'- 185' min	24 uur	specifiek voor polyurethane
Eurosil CAT C Regular	geel vloeibaar	5 ± 1	15'- 25' min	2 uur	snel product, zomer versie
Eurosil CAT C Rapid	vloeibaar blauw	5 ± 1	10' - 15' min	2 uur	snel product, winter versie
Eurosil CAT C Tixo	vloeibaar blauw	5 ± 1	70' - 120' min	24 uur	standaard tixotropisch product
Eurosil CAT C Gel	gel geel	4 ± 1	70' - 120' min	24 uur	standaard kneedmassa product
Eurosil CAT Quickgel	gel blauw	2 ± 0,1	1'20 - 2'40" min	2'00" - 6'00" min	snel kneedmassa product

**EUROSIL SGSIL SERIE - INDUSTRIE SILICONEN**

<b>FYSISCHE WAARDEN</b>	<b>SGSIL 10</b>	<b>SGSIL 20</b>	<b>SGSIL 25</b>	<b>SGSIL 40</b>
(bij +20°C en 60% relatieve vochtigheid)				
<b>Verschuiving</b>	witte dikke vloeistof	witte dikke vloeistof	witte dikke vloeistof	witte dikke vloeistof
<b>Mengverhouding (A+B)</b>	100 + 5 delen in gewicht	100 + 5 delen in gewicht	100 + 5 delen in gewicht	100 + 5 delen in gewicht
<b>Viscositeit (A+B) (mPas)</b>	20000	23000	25000	30000
<b>Verwerkingstijd (min.)</b>	100 - 120	100 - 120	120 - 150	80 - 90
<b>Ontvormbaar na (uur)</b>	24	24	36	24
<b>Lineaire krimp, na 5 dagen (%) (ISO 4823)</b>	0.5 max	0.5 max	0.5 max	0.5 max
<b>Soortelijk gewicht (kg/dm<sup>3</sup>)</b>	1.190 ± 0.03	1.200 ± 0.03	1.220 ± 0.03	1.300 ± 0.03
<b>Hardheid Shore A (DIN 53505)</b>	10 ± 3	20 ± 3	25 ± 3	40 ± 3
<b>Rek bij breuk (%) (DIN 53504 - SA3)</b>	850 ± 30 %	750 ± 30 %	800 ± 30 %	400 ± 30 %
<b>Treksterkte (N/mm<sup>2</sup>) DIN 53504 - SA3)</b>	3 ± 0.5	3,5 ± 0.5	4 ± 0.5	4,50 ± 0.5
<b>Scheurvastheid (N/mm) (ASTM D624 mould B)</b>	17 ± 0.5	21 ± 0.5	25 ± 0.5	10 ± 0.5
<b>Houdbaarheid</b>	6 maanden, in originele goed gesloten verpakking tussen de + 5°C en de + 30°C			
<b>Toepassingen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kleine objecten</li> <li>- Mallen geschikt voor:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- synthetisch hars (polyester, epoxy hars, polyurethane etc.)</li> <li>- pleister</li> <li>- cement</li> <li>- was</li> <li>- etc.</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mallen geschikt voor:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- synthetisch hars (polyester, epoxy hars, polyurethane etc.)</li> <li>- pleister</li> <li>- cement</li> <li>- was</li> <li>- etc.</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Grotere objecten dan worden gemaakt met de SGSIL 10 en SGSIL 20</li> <li>- Mallen geschikt voor:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>-synthetisch hars (polyester, epoxy hars, polyurethane etc.)</li> <li>- pleister</li> <li>- cement</li> <li>- was</li> <li>- etc.</li> </ul> </li> </ul>	
<b>Eigenschappen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Niet kleefbare flexibele verbinding</li> <li>- Uitermate geschikt voor het reproduceren van fijne details</li> <li>- Middelmattige hardheid en hoge scheurvastheid (hierdoor ook geschikt voor modellen met veel ondersnijdingen)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Niet kleefbare flexibele verbinding</li> <li>- Uitermate geschikt voor het reproduceren van fijne details</li> <li>- Middelmattige hardheid en hoge scheurvastheid (hierdoor ook geschikt voor modellen met veel ondersnijdingen)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Niet kleefbare flexibele verbinding</li> <li>- Uitermate geschikt voor het reproduceren van fijne details</li> <li>- Middelmattige hardheid en hoge scheurvastheid (hierdoor ook geschikt voor modellen met veel ondersnijdingen)</li> </ul>	

FYSISCHE WAARDEN (bij 20°C en 60% relatieve vochtigheid)	SGSIL TF	SGSIL BVD	SGSIL TD
<b>Verschiïning</b>	lichtgrijs dikke vloeïstof	lichtgrijs dikke vloeïstof	lichtgrijs dikke vloeïstof
<b>Viscositeit (mPas)</b>	3000-5000	2000-4000 mPas	3000 - 5000 mPas
<b>Mengverhouding (A+B)</b>	100 + 5 delen in gewicht van catalyst X2 of X2/V	100 + 5 delen in gewicht van catalyst X2 of X2/V	100 + 5 delen in gewicht van catalyst X2 of X2/V
<b>Verwerkingstijd (min.) met X2 catalyst</b>	15' - 20' met CATALYST X2	18' - 25' met CATALYST X2	15' - 25' met CATALYST X2
<b>Ontvormbaar met X2 catalyst na</b>	2 uur met CATALYST X2	2 uur met CATALYST X2	2 uur met CATALYST X2
<b>Uitgehard na</b>	24 uur	24 uur	24 uur
<b>Soortelijk gewicht (kg/dm³)</b>	1.29 ± 0.03	1.26 ± 0.03	1.29 ± 0.03
<b>Hardheid Shore A (DIN 53505)</b>	15 ± 3 (DIN 53505)	15 ± 3	25 ± 3
<b>Rek bij breuk (%) (DIN 53504 - SA3)</b>	350 ± 50	400 ± 50	250 ± 50
<b>Treksterkte (N/mm²) (DIN 53504 - SA3)</b>	0,80 - 1,50	0,50 – 1,200	1,00 – 1,70
<b>Houdbaarheid</b>	1 jaar, in originele goed gesloten verpakking tussen de + 5°C en de + 30°C		
<b>Toepassingen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mallen productie</li> <li>- Schoenenindustrie</li> <li>- Technische artikelen</li> <li>- Decoratieve pleister objecten (zoals plafond-rozetten)</li> <li>- Objecten waar ondersnijdingen niet nodig zijn (vanwege de lage trekweerstand)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Geschikt voor het maken van mallen voor schoeïsel en technische apparatuur.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mallen productie</li> <li>- Schoenenindustrie</li> <li>- Technische artikelen</li> <li>- Decoratieve pleister objecten (zoals plafond-rozetten)</li> <li>- Objecten waar ondersnijdingen niet nodig zijn (vanwege de lage trekweerstand)</li> </ul>
<b>Eigenschappen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Niet kleefbare flexibele verbinding</li> <li>- Uitermate geschikt voor het reproduceren van fijne details</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Niet kleefbare flexibele verbinding</li> <li>- Uitermate geschikt voor het reproduceren van fijne details</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Niet kleefbare flexibele verbinding</li> <li>- Uitermate geschikt voor het reproduceren van fijne details</li> </ul>

FYSISCHE WAARDEN	SGSIL TD30	SGSIL TFM
(bij 20°C en 60% relatieve vochtigheid)		
<b>Kleur</b>	lichtgrijs dikke vloeistof	lichtgrijs dikke vloeistof
<b>Viscositeit (mPas)</b>	11000 - 14000	7500 - 9500
<b>Mengverhouding (A+B)</b>	100 + 5 delen in gewicht van catalyst X2 of X2/V	100 + 5 delen in gewicht van catalyst X2 of X2/V
<b>Mengtijd</b>	-	-
<b>Verwerkingstijd (min.) met X2 catalyst</b>	12' - 18' min.	10' - 18' min.
<b>Ontvormbaar met X2 catalyst na</b>	2 uur	2 uur
<b>Uitgehard na</b>	24 uur	24 uur
<b>Soortelijk gewicht (kg/dm<sup>3</sup>)</b>	1.32 ± 0.03	1.30 ± 0.03
<b>Hardheid Shore A (DIN 53505)</b>	30 ± 3	20 ± 3
<b>Rek bij breuk (%) (DIN 53504 - SA3)</b>	250 ± 50	340 ± 50
<b>Treksterkte (N/mm<sup>2</sup>) (DIN 53504 - SA3)</b>	1,30 – 2,00	1,00 – 1,70
<b>Scheurvastheid (N/mm) (ASTM D624 mould B)</b>	-	-
<b>Houdbaarheid</b>	1 jaar, in originele goed gesloten verpakking tussen de + 5°C en de + 30°C	1 jaar, in originele goed gesloten verpakking tussen de + 5°C en de + 30°C
<b>Toepassingen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mallen productie</li> <li>- Schoenenindustrie</li> <li>- Technische artikelen</li> <li>- Decoratieve gips objecten (zoals plafondrozetten)</li> <li>- Objecten waar ondersnijdingen niet nodig zijn (vanwege de lage trekweerstand)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mallen productie</li> <li>- Schoenenindustrie</li> <li>- Technische artikelen</li> <li>- Decoratieve gips objecten (zoals plafondrozetten)</li> <li>- Objecten waar ondersnijdingen niet nodig zijn (vanwege de lage trekweerstand)</li> </ul>

FYSISCHE WAARDEN	SGSIL Temp
(bij 20°C en 60% relatieve vochtigheid)	
<b>Verschijsing</b>	roodbruin dikke vloeistof
<b>Mengverhouding (A+B)</b>	100 + 5 delen in gewicht (CATALYST Y)
<b>Viscositeit</b>	3000 - 3500 Mpas.
<b>Mengtijd</b>	-
<b>Verwerkingstijd (min.)</b>	60
<b>Ontvormbaar na (uur)</b>	12
<b>Uitgehard na (uur)</b>	24
<b>Lineaire krimp, na 5 dagen (%)</b>	0.6 max (ISO 4823)
<b>Soortelijk gewicht (kg/dm<sup>3</sup>)</b>	1.300 ± 0.05
<b>Hardheid Shore A</b>	60 ± 3 (DIN 53505)
<b>Rek bij breuk (%)</b>	150 ± 30 (DIN 53504 - SA3)
<b>Treksterkte (N/mm<sup>2</sup>)</b>	3 ± 0.5 (DIN 53504 - SA3)
<b>Scheurvastheid (N/mm)</b>	4 ± 0.5 (ASTM D624 mould B)
<b>Vlam weerstand</b>	(ASTM 1692)
<b>Houdbaarheid</b>	1 jaar, in originele goed gesloten verpakking tussen de + 5°C en de + 30°C
<b>Toepassingen/ Eigenschappen</b>	Gietbare twee componenten condensatie siliconen, hittebestendig, geschikt voor het gieten van tin en lood. Flexibele vormmassa voor replica's gemaakt vanuit een laag smeltpunt legering.

## CATALYSATOREN

### SGSIL CAT Y, YS, Y4

SGSIL catalysatoren Y, YS en Y4 zijn uithardingsagenten voor de siliconen typen SGSIL (10,20,25,40), gebruikt voor de reproductie van zeer flexibele en resistente mallen, zelfs in de aanwezigheid van significante ondersnijdingen.

- CAT Y4 geeft een goede chemische weestand in geval van het gieten van polyurethane.
- CAT YS is speciaal geschikt voor reproductie van mallen voor de reproductie van producten van gips en cement.
- CAT Y is geschikt voor reproductie van modellen in polyester en was.

FYSISCHE WAARDEN*	SGSIL CAT Y	SGSIL CAT YS
Mengverhouding	100 + 5	100 + 5
Verwerkingstijd	60' - 180'	60' - 180'
Ontvormbaar na	24 uur	24 uur

\* Verwerkingstijd en ontvormbaartijd hangt af van de werktemperatuur en de relatieve vochtigheid  
Houdbaarheid: 1 jaar, in originele goed gesloten verpakking tussen de + 5°C en de + 30°C

### SGSIL CAT X2 en X2/V

SGSIL catalysatoren X2 en X2/V zijn uithardingsagenten voor de siliconen typen SGSIL (TF, TFM, TD, TD30, etc.). Deze wordt gebruikt voor de reproductie van niet kleefbare mallen en zijn betrouwbaar in het reproduceren van de details. CAT X2 en X2/V zijn er in vloeibare vorm, met een mengverhouding tot 3-5% van het gewicht van rubber.

FYSISCHE WAARDEN*	SGSIL CAT X2	SGSIL CAT X2/V
Mengverhouding	3-5%	3-5%
Verwerkingstijd	15' - 25'	5' - 10
Ontvormbaar na	2 uur	1 uur

\* Verwerkingstijd en ontvormbaartijd hangt af van de werktemperatuur en de relatieve vochtigheid  
Houdbaarheid: 1 jaar, in originele goed gesloten verpakking tussen de + 5°C en de + 30°C

## VERSNELLER

### SILICONEN ACCELERATOR VF

FYSISCHE WAARDEN	VF Accelerator
Aspect en kleur	vloeibaar geel
Soortelijk gewicht	0.980 kg/L
Viscositeit	100 cps

# schoutensyntec

---

**Schouten SynTec®**

Raadhuislaan 7, 3271 BS Mijnsheerenland  
Nederland

T: +31 (0)186 600880  
F: +31 (0)186 604124

[info@schoutensyntec.com](mailto:info@schoutensyntec.com)  
[www.schoutensyntec.com](http://www.schoutensyntec.com)