Perfect in vorm met Schouten SynTec®

schoutensyntec

onderdeel van Schouten Groep

GIPS

ASSORTIMENT + VERWERKINGSBLADEN

Schouten SynTec®
Raadhuislaan 7, 3271 BS Mijnsheerenland
Nederland

T: +31 (0)186 600880
F: +31 (0)186 604124

info@schoutensyntec.com
www.schoutensyntec.com

GILUFORM-SERIE

Synthese-gipsen. De Giluform-serie is een milieuvriendelijk synthese gipspoeder dat door toevoeging van water een uitstekend vloeibare massa geeft. Verkrijgbaar zijn Giluform 250 AS, 300 SP3, Super SP10, Super SP2, HG en 500L.

De voordelen van de Giluform-Serie:

- Eenvoudig te verwerken
- Snel uithardend
- Bakken overbodig
- Fijne detailweergave
- Zeer hard en breukvast

Toepassingen:

- Reliëfs
- Siervoorwerpen
- Ornamenten
- Beelden
- Grote series

TIPS VOOR GILUFORM-SERIE:

MENGEN
Eerst de gietvorm gereed zetten, dan Giluform volgens de mengverhouding mengen en ongeveer 1 minuut krachtig roeren tot een homogene massa ontstaat. Om luchtbellen te voorkomen adviseren wij onder vacuüm te mengen.

GIETEN
Vervolgens de vloeibare massa in een dunne straal in de gietvorm gieten. Na het verstrijken van de ontvormtijd kan het gietstuk uit de vorm genomen worden om vervolgens uit te harden. Na 24 uur kan het oppervlak worden beschilderd.

GILUFORM HG
Giluform HG is speciaal geschikt voor het holgieten van eindmodellen. Hierdoor kunnen grote vormen een hanteerbaar gewicht krijgen. Na het gieten het model met de hand of machinaal roteren. Vervolgens eventueel tweede of derde laag ingieten, afhankelijk van de gewenste sterkte.

GILUFORM 500 L
Giluform 500 L is een synthesegips, gevuld met glasvezel. Door deze glasvezel kunt u dunwandige modellen maken die zeer hard zijn en minder snel breken. Het materiaal is zeer geschikt voor de vervaardiging van dunwandige gietvormen. Het kan met de kwast worden aangebracht.

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN	Giluform 250	Giluform 300*	Giluform Super SP10
Mengverhouding Giluform : water	2,5 kg:1 liter	3,3 kg: 1liter	4 kg: 1 liter
Mengvolume	± 1,9 ltr.	± 2,3 ltr.	± 2,5 ltr.
Verwerkingstijd	6 - 8 minuten	8 minuten	6 - 8 minuten
Afbindtijd	15 – 20 minuten	15 minuten	12 – 15 minuten
Ontvormtijd	35 minuten	35 minuten	30 – 40 minuten
Totale uitharding	24 uur	24 uur	24 uur
Oppervlaktehardheid in N/mm²	150	200	300
Minimale houdbaarheid in goed gesloten verpakking	1 jaar	1 jaar	1 jaar
Leverbaar in	1 kg en 5 kg	1 kg en 5 kg	1 kg en 5 kg
	10 kg en 25 kg	10 kg en 25 kg	10 kg en 25 kg

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN	Giluform Super SP2*	Giluform HG*	Giluform 500 L*
Mengverhouding Giluform : water	4 kg:1 liter	4 kg: 1liter	4 kg: 1 liter
Mengvolume	± 2,5 ltr.	± 2,5 ltr.	± 2,6 ltr.
Verwerkingstijd	10 - 12 minuten	2 - 3 minuten	40 - 60 minuten
Afbindtijd	20 - 30 minuten	6 - 8 minuten	2 – 4 uur
Ontvormtijd	40 - 60 minuten	30 minuten	40 minuten
Totale uitharding	24 uur	24 uur	24 uur
Oppervlaktehardheid in N/mm²	300	300	300
Minimale houdbaarheid in goed gesloten verpakking	1 jaar	1 jaar	1 jaar
Leverbaar in	1 kg en 5 kg	1 kg en 5 kg	5 kg
	10 kg en 25 kg	10 kg en 25 kg	10 kg en 25 kg

* = Minimale afname: 2.000 kg.

NATUURGIPS

Natuurgips wordt al eeuwen gebruikt voor zeer veel toepassingen. De oude Egyptenaren maakten al gebruik van natuurgips. Het is dan ook één van de bekendste gietmaterialen.
Schouten SynTec levert uitsluitend natuurgips uit het Harz gebergte in Duitsland. Deze gipsen zijn kwalitatief duidelijk beter dan bijvoorbeeld natuurgips uit Frankrijk.

Eigenschappen

- zeer eenvoudig te verwerken
- in diverse giettijden leverbaar
- bakken overbodig
- fijne detailweergave en fijne structuur
- expansie gestuurd, dus lage krimp

Toepassingen:

- stucadoors
- reliëfs en ornamenten
- technische afdrukken voor rechercheonderzoek
- beelden
- grote series
- te gebruiken als laminaatgips in combinatie met glasvezel mat of losse vezels

MENGEN
Eerst de gietvorm gereed zetten, dan de gips volgens de mengverhouding mengen en ongeveer 1 minuut krachtig roeren tot een homogene massa ontstaat. Om luchtbellen te voorkomen adviseren we een ontschuimer te gebruiken. Voeg vloeibare ontschuimer toe aan het water. Het is zeer voordelig in gebruik en is zeer effectief.

GIETEN
Vervolgens de vloeibare massa in een dunne straal in de gietvorm gieten. Na het verstrijken van de ontvormtijd kan het gietstuk uit de vorm genomen worden om vervolgens uit te harden. Na 24 uur kan het oppervlak worden beschilderd.

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN	Supraduro	Normaal Hard	Extra Hard
	Wit	Wit	Wit
Mengverhouding poeder : water	1 kg : 0,7 liter	1 kg : 0,6 liter	1 kg : 0,45 liter
Mengvolume	± 1,8 ltr.	± 1,6 ltr.	± 1,2 ltr.
Verwerkingstijd	12 minuten	8 - 10 minuten	6 - 8 minuten
Afbindtijd	30 minuten	25 minuten	20 – 25 minuten
Ontvormen	na 60 minuten	na 60 minuten	na 60 minuten
Totale uitharding	24 uur	24 uur	24 uur
Oppervlaktehardheid in N/mm²:	25	40	70
Minimale houdbaarheid in goed gesloten verpakking	1 jaar	1 jaar	1 jaar
Leverbaar in	25 kg	25 kg	25 kg
Artikel nr.	600500	800110	800135

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN	Extra Hard Langzaam	Duradur	Duradur Langzaam
	Wit	EXTRA WIT	EXTRA WIT
Mengverhouding poeder : water	1 kg : 0,45 liter	1 kg : 0,45 liter	1 kg : 0,45 liter
Mengvolume	± 1,2 ltr.	± 1,2 ltr.	± 1,2 ltr.
Verwerkingstijd	10 - 12 minuten	6 – 8 minuten	10 – 12 minuten
Afbindtijd	45 - 60 minuten	20 – 25 minuten	45 – 60 minuten
Ontvormen	na 60 minuten	na 60 minuten	na 60 minuten
Totale uitharding:	24 uur	24 uur	24 uur
Oppervlaktehardheid in N/mm²:	70	80	80
Minimale houdbaarheid in goed gesloten verpakking	1 jaar	1 jaar	1 jaar
Leverbaar in	25 kg	25 kg	25 kg
Artikel nr.	800145	800190	800195

Alle technische en fysische eigenschappen zijn gemiddelde waarden. Wijzigingen voorbehouden.

SYNTHESEGIPS

Synthetische gips/modelmateriaal van hoge zuiverheid, speciale producten voor de volgende toepassingsgebieden:

KERAMISCHE SECTOR:

	Mengverhouding poeder/water	Strooi- en mengtijd	Verwerkings-tijd ±	definitieve uithardingstijd ±	Oppervlakte hardheid
AS-DUR® AB40/ AS-DUR® K persvormgips	2,7 - 3,0 per liter 3,0 - 3,3 kg : 1 l	10 min. 10 min.	15 min. 15 min.	25 min. 25 min.	meer dan 200 N/mm2 meer dan 250 N/mm2
SANICAST® MVV vormgips voor keramische middeldruk proces	3.2 - 3.5 kg per liter		20 min.	30 min.	

MODEL CONSTRUCTIE SECTOR:

	Mengverhouding poeder/water	Strooi- en mengtijd	Verwerkings-tijd ±	definitieve uithardingstijd ±	Oppervlakte hardheid
LUDUR® 300 hardvormgips	3 kg : 1 l	-	10 min	20 min	meer dan 160N/mm2
LUDUR® 500 een harde modelgips, maximale sterkte met zeer geringe expansie	4 kg : 1: l	-	8 min	16 min	mee dan 300N/mm2
LUDUR® 500 M lamineer gips, kwastbaar	3,2 - 3,8 kg : 1 l	1 min	45 min	60 min	meer dan 150 N/mm2
LUDUR® 500 L lamineer gips, vezel ver-sterkt.	100 g : 25 ml	4 min	45 min	60 min	-
LUDUR® SPM harde gips spatelbaar	100 : 25 -30 p.b.w.		20 min	30 min	meer dan 150 N/mm2
LUDUR® WA harde kern materiaal, een-voudig te verwijderen	1 kg : 470-490 ml	-	4 min	20 min	-
LUDUR® XL lamineergips extra licht materiaal	100 g : 28 ml	1 min	35 min	50 min	-
LUDUR® 0 niet expanderende harde model synthesegips	100 kg : 36 l	-	10 mi	25 min	meer dan 14 N/mm2

GIETERIJ-INDUSTRIE:

	Mengverhouding poeder/water	Strooi- en mengtijd	Verwerkings-tijd ±	definitieve uithardingstijd ±	Oppervlakte hardheid
GILVAC® vormmassa voor precisie gietwerk na een speciaal vacuüm proces	1,3 - 1,5 kg : 1 l	5 min	12 min	25 min	-
LUDUR® 0 Niet expanderende model-gips	100 kg : 36 l	-	10 mi	25 min	meer dan 14 N/mm2

HOBBY GEBIED:

	Mengverhouding poeder/water	Verwerkings-tijd ±	definitieve uithardingstijd ±	Oppervlakte hardheid
GILUFORM® keramische gietmassa, hoge sterkte	4 kg : 1 l	6 min	10 min	meer dan 300 N/mm2
GILUFORM® light keramische gietmassa met een laag soortelijk gewicht	2,8 - 2,9 kg : 1 l	12 min	20 min	ongeveer 80-100 N/mm2
GILUFORM® 300/ GILUFORM® 250 keramische gietmassa met lagere sterkte	2,5 kg : 1 l	8 min	15 min	meer dan 120 N/mm2
GILUFORM® 350 keramische gietmassa met een laag soortelijk gewicht	3,5 kg : 1 l	15 min	20 min	meer dan 200 N/mm2
GILUFORM® SG speciale gietmassa voor het gieten van holle vormen	4 kg : 1 l	7 min	15 min	meer dan 280 N/mm2

ISOLATIE EN BOUWSECTOR:

	Mengverhouding poeder/water	Verwerkings-tijd ±	definitieve uithardingstijd ±	Oppervlakte hardheid
LUDUR® P/ LUDUR® G harde modelgips in verschil-lende korrelgrootte	3,3 kg : 1 l 3 kg : 1 l	4 min 4 min	10 min 10 min	meer dan 150 N/mm2 meer dan 100 N/mm2

ACCESSOIRES

KLEURPIGMENT POEDER VOOR GIPS, CEMENT EN BETON

Kleuren: Okergeel/Marineblauw/Zwart/Groen/Steenrood/Terracottabruin/Titaanwit

Verpakking 1 kg.

MENGAPPARATUUR

Zie onze brochure mengapparatuur van Collomix.

schoutensyntec

Schouten SynTec®
Raadhuislaan 7, 3271 BS Mijnsheerenland
Nederland

T: +31 (0)186 600880
F: +31 (0)186 604124

info@schoutensyntec.com
www.schoutensyntec.com