

Perfect in vorm met Schouten SynTec®

schoutensyntec

onderdeel van Schouten Groep



GIETHARS

ASSORTIMENT + VERWERKINGSBLADEN

Schouten SynTec®

Raadhuislaan 7, 3271 BS Mijnsheerenland
Nederland

T: +31 (0)186 600880
F: +31 (0)186 604124

info@schoutensyntec.com
www.schoutensyntec.com

GIETHARS

Toepassingen

- Ingieten van elektronica zoals transformatoren en printplaten
- Productie van kunststof artikelen
- Vloeren

Eigenschappen

- Elektrisch isolerend
- Dun vloeibaar bij gieten
- In diverse hardheden verkrijgbaar (van rubber tot beton)
- Kan gevuld worden zodat het warmte geleidt, maar elektrisch blijft isoleren (afkoelen van elektrische componenten)
- Zeer taai

Soorten

- Polyurethaan gietharsen
- Epoxy gietharsen



GIETHARSEN OVERZICHT

SG 130	<p>Universele dun gietbare onge vulde polyurethaan giethars. Mengverhouding 100A : 100B/giettijd 5 minuten/uit hardingstijd 30 minuten. Viscositeit 100 cps (A + B gemengd). Hardheid 90D Shore . Goed mechanisch bewerkbaar. Geschikt voor kunstobjecten, diverse eindproducten zoals speelgoed, schaalmodellen beeldjes, schaakstukken, lijsten e.d. Geschikt voor dunwandige modellen . Kleur: amberkleurig.</p>
SG 140 / SG 140L	<p>Universele dungietbare onge vulde polyurethaan giethars. Mengverhouding 100A : 100B. Giettijd SG 140 4 - 5 minuten/uit hardingstijd 30 minuten. Giettijd SG 140L 7 - 8 minuten/uit hardingstijd 60 minuten. Viscositeit 90 cps (A + B gemengd) Hardheid 75D Shore. Goed mechanisch bewerkbaar. Geschikt voor kunstobjecten, diverse eindproducten zoals speelgoed, schaalmodellen beeldjes, schaakstukken, lijsten e.d. Geschikt voor dunwandige modellen.</p>
SG 700	<p>Universele gevulde polyurethaan giethars. Mengverhouding 100A : 15B/giettijd 5 minuten/uit hardingstijd 45 minuten. Viscositeit 1700 cps (A + B gemengd). Hardheid 83D Shore. Goed mechanisch bewerkbaar. Geschikt voor kunstobjecten, gieterijmodellen, prototypen en diverse eindproducten zoals beeldjes, schaakstukken, lijsten e.d. Kleur: wit, bruin of zwart.</p>
SG 722	<p>Aluminium gevulde polyurethaan giethars voor gieterijmodellen, mastermodellen, negatieven en voor vacuümform modellen. Mengverhouding 100A : 25B. Giettijd 30 – 40 minuten/uit hardingstijd 16 – 24 uur. Voor het temperatuur bestendig maken is na uitharding een opwarmcyclus noodzakelijk 5 – 8 uur op 60°C en daarna nog 3 – 5 uur op 100°C. Viscositeit 3000 cps (A + B gemengd) Hardheid 90D Shore.</p>
SG 755-1 TM	<p>Aluminium gevulde polyurethaan giethars voor gieterijmodellen, mastermodellen, negatieven en voor vacuümform modellen. Mengverhouding 100A : 18B. Giettijd 120 minuten/uit hardingstijd 24 uur. Voor het temperatuur bestendig maken is na uitharding een opwarmcyclus noodzakelijk 4 uur op 40°C, vervolgens 4 uur op 60°C, 4 uur op 100°C en tenslotte 4 uur op 135°C. Viscositeit 7000 cps (A + B gemengd) Hardheid 85D Shore.</p>
SG 790	<p>Aluminium gevulde epoxyhars voor gieterijmodellen, mastermodellen, negatieven en voor vacuümform modellen. Mengverhouding 100A : 7B. Giettijd 100 minuten/uit hardingstijd 24 uur. Voor het temperatuur bestendig maken is na uitharding een opwarmcyclus noodzakelijk 12 uur op 25°C, vervolgens 6 uur op 50°C en tenslotte 6 uur op 150°C. Hardheid 95D Shore.</p>
GM 720	<p>Gietbare aluminium gevulde 2 componenten polyurethaan giethars en hard uit op kamertemperatuur GM 720 is nagenoeg reukloos en zéér gebruiksvriendelijk.</p>

SG 130

Snel uithardende polyurethaan giethars. SG 130 is een universele polyurethaangiethars die uit twee componenten bestaat. SG 130 hardt uit bij kamertemperatuur.

Eigenschappen van SG 130:

- Waterdun
- Eenvoudig te verwerken
- Zeer dichte en fijne samenstelling
- Goede mechanisch bewerkbaar
- Vrijwel reukloos
- Universeel bruikbaar

Geschikt voor:

- Gieterijmodellen
- Dunwandige objecten
- Schaalmodellen
- Speelgoed

TIPS VOOR SG 130**VULSTOFFEN**

SG 130 kan gebruikt worden in combinatie met vulstoffen. U kunt bijvoorbeeld aluminiumpoeder toevoegen om de temperatuurbestendigheid te verhogen.

MENGEN

Roer voor gebruik beide componenten goed door. Meng vervolgens component A en B volgens de mengverhouding in een schone mengbeker of mengcontainer. Roer krachtig; vergeet daarbij de zijkanten en de bodem niet! Wanneer u een volledig luchtbelvrij model wilt, meng dan onder vacuüm. Gebruik bij het roeren onder vacuüm een mengbeker die drie tot vier maal groter is dan de afgewogen hoeveelheid SG 130.

VERWERKINGSTIJD

De verwerkingstijd van SG 130 is 5 minuten.

ONTVORMTIJD

De ontvormtijd van SG 130 is 45 minuten. SG 130 is na 24 uur totaal uitgehard.

MAL

Giet SG 130 bij voorkeur in een mal van siliconen.

LOSSINGSMIDDELEN

Wanneer u SG 130 in een mal van siliconen giet hoeft u geen lossingsmiddel te gebruiken. Bij mallen van ander materiaal moet wel een lossingsmiddel worden aangebracht.

OPSLAG

Sla SG 130 vochtvrij en bij kamertemperatuur op. Tip: gebruik Poly-Purge om de houdbaarheid te verlengen.

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN	SG 130
Mengverhouding	1A : 1B
Shore-hardheid D	80 - 90D
Verwerkingstijd	5 minuten (23°C)
Ontvormbaar na (bij 25°C)	45 minuten (23°C)
Uitharding na	24 uur
Kleur	wit/beige
Viscositeit (A+B)	50 – 100 mPas
Soortelijk gewicht	1,10 kg/dm ³
Drukvastheid	80 - 110 N/mm ²
Buigsterkte	60 - 70 N/mm ²
Temperatuurbestendigheid	80 – 90°C
Houdbaarheid	6 maanden
Leverbaar in	1 kg en 5 kg

SG 140 & SG 140-L

Snel uithardende polyurethaan giethars. SG 140 is een 2-componenten en universele polyurethaangiethars. SG 140 hardt uit bij kamertemperatuur.

Eigenschappen van SG 140:

- zéér dun gietbaar/kan met verdikkingspoeder kwast en spatelbaar gemaakt worden!
- Eenvoudige 1 : 1 verwerking
- Zeer dichte en fijne structuur
- Goed mechanisch bewerkbaar
- Vrijwel reukloos

Geschikt voor:

- Gieterijmodellen
- Dunwandige objecten
- Schaalmodellen
- Speelgoed

TIPS VOOR SG 140**VULSTOFFEN**

SG 140 kan gebruikt worden in combinatie met vulstoffen. U kunt bijvoorbeeld aluminiumpoeder toevoegen om de temperatuurbestendigheid te verhogen. Met verdikkingspoeder kunt de hars kwast of spatelbaar maken.

MENGEN

Roer voor gebruik beide componenten goed door. Meng vervolgens component A en B volgens de mengverhouding in een schone mengbeker of mengcontainer. Roer krachtig; vergeet daarbij de zijkanten en de bodem niet! Wanneer u een volledig luchtbelvrij model wilt, meng dan onder vacuüm. Gebruik bij het roeren onder vacuüm een mengbeker die drie tot vier maal groter is dan de afgewogen hoeveelheid SG 140.

VERWERKINGSTIJD

SG 140 5 minuten.
SG 140 L 7 minuten

ONTVORMTIJD

SG 140 45 minuten
SG 140 L 2 uur

MAL

Giet SG 140 bij voorkeur in een mal van siliconen.

LOSSINGSMIDDELEN

Wanneer u SG 140 in een mal van siliconen giet hoeft u geen lossingsmiddel te gebruiken. Bij mallen van ander materiaal moet wel een lossingsmiddel worden aangebracht.

OPSLAG

Sla SG 140 vochtvrij en bij kamertemperatuur op. Tip: gebruik Poly-Purge om de houdbaarheid van te verlengen.

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN	SG 140	SG 140-L
Mengverhouding	1 A : 1 B	1 A : 1 B
Shore-hardheid D	70 – 75 D	75 D
Verwerkingstijd	5 minuten	7 minuten
Ontvormbaar na (bij 25°C)	45 minuten	2 uur
Uitharding na	24 uur	24 uur
Kleur	komp.A wit/komp.B bruin	komp.A wit/komp.B.bruin
Viscositeit (A+B)	70 – 90 mPas	90 mPas
Soortelijk gewicht	1,05 kg/dm ³	1,05 kg./dm ³
Drukvastheid	35 N/mm ²	40 N/mm ²
Buigsterkte	35 - 40 N/mm ²	40 N/mm ²
Temperatuurbestendigheid	ca. 80°C	ca. 80°C
Houdbaarheid	6 maanden in goed gesloten verpakking	
Leverbaar in	1 kg, 5 kg, 50 kg	

SG 700

Snel uithardende polyurethaan giethars.

SG 700 is een universele polyurethaangiethars die uit 2 componenten bestaat. SG 700 hardt uit bij kamertemperatuur.

Eigenschappen van SG 700:

- Eenvoudig te verwerken
- Zeer dichte en fijne samenstelling
- Goed mechanisch bewerkbaar
- Universeel bruikbaar
- Vrijwel reukloos

Geschikt voor:

- Gieterijmodellen
- Mastermodellen
- Prototypen

TIPS VOOR SG 700**MENGEN**

Roer voor gebruik beide componenten goed door. Meng vervolgens component A en B volgens de mengverhouding, in een schone mengbeker of mengcontainer. Roer krachtig; vergeet daarbij de zijkanten en de bodem niet! Wanneer u een volledig luchtbelvrij model wilt, meng dan onder vacuüm. Gebruik bij het roeren onder vacuüm een mengbeker die drie tot vier maal groter is dan de afgewogen hoeveelheid SG 700.

VERWERKINGSTIJD

De verwerkingstijd van SG 700 is 5 minuten.

ONTVORMTIJD

De ontvormtijd van SG 700 is 45 minuten. SG 700 is na 24 uur totaal uitgehard.

MAL

Giet SG 700 bij voorkeur in een mal van siliconen.

LOSSINGSMIDDELEN

Wanneer u SG 700 in een mal van siliconen giet hoeft u geen lossingsmiddel te gebruiken. Bij mallen van ander materiaal moet wel een lossingsmiddel worden aangebracht.

OPSLAG

Sla SG 700 vochtvrij en bij kamertemperatuur op. Tip: gebruik Poly-Purge om de houdbaarheid van SG 700 te verlengen.

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN	SG 700
Mengverhouding	100A : 15B
Shore-hardheid D	83D
Verwerkingstijd	5 minuten
Ontvormbaar na (bij 25°C)	45 minuten
Uitharding na	24 uur
Kleur	bruin, wit of extra wit
Viscositeit (A+B)	1700 cps
Soortelijk gewicht	1,65 kg/dm ³
Drukvastheid	47 N/mm ²
Buigsterkte	40 N/mm ²
Temperatuurbestendigheid	80°C
Houdbaarheid	6 maanden
Verpakkingseenheid	1,15 kg (A+B)

SG 755-1/TM

Gevulde uithardende polyurethaan giethars. SG 755 is een gietbare polyurethaangiethars die uit twee componenten bestaat. Giethars SG 755 en TM harder welke op kamertemperatuur uithardt bij 18°C tot 25°C. SG 755 is nagenoeg reukloos en zéér gebruiksvriendelijk. SG 755 is een aluminiumpoeder gevulde giethars.

Eigenschappen van SG 755:

- Eenvoudig te verwerken
- Temperatuur bestendig
- Goed mechanisch bewerkbaar
- Universeel te gebruiken
- Vrijwel reukloos

Geschikt voor:

- Gieterijmodellen
- Mastermodellen
- Negatief modellen / vacuümvorm modellen

TIPS VOOR SG 755**MENGEN**

Roer voor gebruik beide componenten goed door. Meng vervolgens component A en B volgens de mengverhouding, in een schone mengbeker of mengcontainer. Roer krachtig; vergeet daarbij de zijanten en de bodem niet! Wanneer u een volledig luchtbelvrij model wilt, meng dan onder vacuüm. Gebruik bij het roeren onder vacuüm een mengbeker die drie tot vier maal groter is dan de afgewogen hoeveelheid SG 755.

VERWERKINGSTIJD

De verwerkingstijd van SG 755 120 minuten.

ONTVORMTIJD

De ontvormtijd van SG 755 is 24 uur. SG 755 is na 24 uur totaal uitgehard.

MAL

Giet SG 755 bij voorkeur in een mal van siliconen.

LOSSINGSMIDDELEN

Wanneer u SG 755 in een mal van siliconen giet hoeft u geen lossingsmiddel te gebruiken. Bij mallen van ander materiaal moet wel een lossingsmiddel worden aangebracht. b.v. Cil-Release 1812E .

OPSLAG

SG 755 altijd vochtvrij en bij kamertemperatuur opslaan.

TEMPEREN

Wanneer de giethars temperatuur bestendig moet worden, dan de giethars in de oven temperen:
4 uur op 40 dan 4 tot 10 uur op - 60 graden dan bestendig tot 95 graden celcius

4 uur op 40 + 4 uur op 60 graden + 4 uur op 100 graden + 4 uur op 135 graden dan bestendig tot 180c°

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN	SG 755 : TM
Mengverhouding	100 A : 18 B
Shore-hardheid D	85D
Verwerkingstijd	120 minuten
Ontvormbaar na (bij 25°C)	24 uur
Uitharding na	24 uur
Kleur	komp. A Aluminium, comp. B donker bruin
Viscositeit (A + B)	5000-8000 Mpas
Soortelijk gewicht	1,75 kg/dm ³
Temperatuurbestendigheid	180°C
Verpakking eenheid	Comp A 6 x 0,500 kg
	Comp B 6 x 0,090 kg = set van 3,540 kg.

SG 790

Gevulde 2 componenten epoxy giethars. SG 790 is een aluminium gevulde (75%) 2-componenten epoxy giethars giethars. SG 790 hardt uit op kamertemperatuur bij 18°C tot 25°C. De hars moet aansluitend getemperd worden om de maximale fysische eigenschappen te bereiken.

Eigenschappen van SG 790:

- Eenvoudig te verwerken
- Temperatuur bestendig tot 250°C
- Goed mechanisch bewerkbaar
- Universeel te gebruiken

Geschikt voor:

- Gieterijmodellen, voor kleine series
- Mastermodellen
- Negatief modellen / vacuümvorm modellen
- Prepreg vormen

TIPS VOOR SG 790**MENGEN**

Roer voor gebruik beide componenten goed door. Meng vervolgens component A en B volgens de mengverhouding, in een grote schone mengbeker of mengcontainer. Roer krachtig; vergeet daarbij de zijanten en de bodem niet! Wanneer u een volledig luchtbelvrij model wilt, meng dan onder vacuüm. Gebruik bij het roeren onder vacuüm een mengbeker die drie tot vier maal groter is dan de afgewogen hoeveelheid SG 790. Dit materiaal expandeert zeer sterk.

MAL

Giet SG 790 bij voorkeur in een mal van siliconen.

LOSSINGSMIDDELEN

Wanneer u SG 790 in een mal van siliconen giet hoeft u geen lossingsmiddel te gebruiken. Bij mallen van ander materiaal moet wel een lossingsmiddel worden aangebracht. b.v. Cil-Release 1812E -

OPSLAG

Altijd vochtvrij en bij kamertemperatuur opslaan.

TEMPEREN

Om deze epoxy giethars temperatuur bestendig te maken, moet de giethars in de oven getempert worden, de volgende richtlijn hierbij aanhouden:

- stap 1 12 uur op 25 graden celcius.
- stap 2 6 uur op 50 graden celcius.
- stap 3 6 uur op 150 graden celcius.

Het model kan na stap 2 (=6 uur op 50°C) worden ontvormt. Daarna vervolgen met stap 3 en de verdere tempering toepassen.

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN	SG 790
Mengverhouding	100 A : 7 B
Shore-hardheid D	95D
Verwerkingstijd	100 minuten
Ontvormbaar na (bij 25 °C)	24 uur
Buigvastheid	100 N/mm ²
Druk E-modul	3400
Wamtegeleiding	W/mK 1,84
Uitzetting	max. 0,01%
Uitharding na	24 uur
Kleur	komp. A Aluminium, comp. B geel transparant
Viscositeit (A + B)	120000 Mpas
Soortelijk gewicht:	2,0 kg/dm ³
Temperatuurbestendigheid:	250°C

GM 720

Aluminium gevulde polyurethaan giethars. GM 720 is een gietbare aluminium gevulde 2 componenten polyurethaan giethars en hard uit op kamertemperatuur GM 720 is nagenoeg reukloos en zéér gebruiksvriendelijk.

Eigenschappen van GM 720

- Eenvoudig te verwerken
- Temperatuur bestendig
- Goed mechanisch bewerkbaar
- Universeel te gebruiken
- Vrijwel reukloos

Geschikt voor:

- Gieterijmodellen
- Mastermodellen
- Negatief modellen
- Vacuümform modellen

TIPS VOOR GM 720**MENGEN**

Vóór gebruik component A goed doormengen totdat het een egale massa is. Component A bevat aluminium vulstof, daardoor is deze dik vloeibaar. Verwarmen tot 30°C verbeterd de vloeibaarheid, en versnelt tevens de verwerkingstijd. Meng vervolgens component A en B volgens de mengverhouding in een schone mengbeker of mengcontainer. Roer krachtig; vergeet daarbij de zijanten en de bodem niet! Wanneer u een volledig luchtbelvrij model wilt, meng dan onder vacuüm. Gebruik bij het roeren onder vacuüm een mengbeker die 3 tot 4 maal groter is dan de afgewogen hoeveelheid GM 720.

VERWERKINGSTIJD

Ca. 30 – 40 minuten

ONTVORMTIJD

Na 16 – 24 uur kan het gietstuk worden ontvormt.
GM 720 is na 24 uur totaal uitgehard

MAL

Gebruik bij voorkeur een siliconenmal.

LOSSINGSMIDDELEN

Wanneer u GM 720 in een siliconenmal giet hoeft u geen lossingsmiddel te gebruiken. Bij mallen van ander materiaal moet wel een lossingsmiddel worden aangebracht. Gebruik hiervoor Cil-Release 1812E

OPSLAG

Vochtvlrij en bij kamertemperatuur bewaren. Buiten bereik van kinderen bewaren.

TEMPEREN

Om GM 720 hittebestending te maken wordt aanbevolen om de giethars na uitharding (na 24 uur) in de oven te temperen: 5 – 8 uur op 50 – 60 graden Celsius 3 – 5 uur op 80 – 100 graden Celsius

Alle waarden en eigenschappen zijn vastgesteld en getest bij 20°C.

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN	GS 720 : Pur 6
Mengverhouding	100 A : 20 B
Shore D hardheid	85 D
Verwerkingstijd	45 minuten
Ontvormbaar	na 12 – 16 uur
Uitharding	24 uur
Viscositeit	8500 Pas
Dichtheid	1,85
Temperatuurbestendig tot	110°C
Drukvastheid	105-115 N/mm ²
Buigvastheid	80-85 N/mm ²
E-Modul (Biegeversuch)	9500-10.000
Slagvastheid	7-8 kJ/m ²
Lineaire zwellling	0,03-0,05%
Uitzetting coëfficiënt	10(-6) K(1)
Kleur component A/component B	aluminium-grijs/bruin transp.

Alle technische en fysische eigenschappen zijn gemiddelde waarden. Wijzigingen voorbehouden.

GM 722

Aluminium gevulde polyurethaan giethars. GM 722 is een gietbare aluminium gevulde 2 componenten polyurethaan giethars en hard uit op kamertemperatuur GM 722 is nagenoeg reukloos en zéér gebruiksvriendelijk.

Eigenschappen van GM 722

- Eenvoudig te verwerken
- Temperatuur bestendig
- Goed mechanisch bewerkbaar
- Universeel te gebruiken
- Vrijwel reukloos

Geschikt voor:

- Gieterijmodellen
- Mastermodellen
- Negatief modellen
- Vacuümvorm modellen

TIPS VOOR GM 722**MENGEN**

Vóór gebruik component A goed doormengen totdat het een egale massa is. Component A bevat aluminium vulstof, daardoor is deze dik vloeibaar. Verwarmen tot 30°C verbeterd de vloeibaarheid, en versnelt tevens de verwerkingstijd. Meng vervolgens component A en B volgens de mengverhouding in een schone mengbeker of mengcontainer. Roer krachtig; vergeet daarbij de zijkanen en de bodem niet! Wanneer u een volledig luchtbelvrij model wilt, meng dan onder vacuüm. Gebruik bij het roeren onder vacuüm een mengbeker die 3 tot 4 maal groter is dan de afgewogen hoeveelheid GM 722.

VERWERKINGSTIJD

Ca. 30 – 40 minuten.

ONTVORMTIJD

Na 16 – 24 uur kan het gietstuk worden ontvormt.
GM 722 is na 24 uur totaal uitgehard.

MAL

Gebruik bij voorkeur een siliconenmal.

LOSSINGSMIDDELEN

Wanneer u GM 722 in een siliconenmal giet hoeft u geen lossingsmiddel te gebruiken. Bij mallen van ander materiaal moet wel een lossingsmiddel worden aangebracht. Gebruik hiervoor Cil-Release 1812E.

OPSLAG

Vochtvlrij en bij kamertemperatuur bewaren. Buiten bereik van kinderen bewaren.

TEMPEREN

Om GM 722 hittebesteding te maken wordt aanbevolen om de giethars in de oven te temperen:
5 – 8 uur op 50 – 60 graden Celsius 3 – 5 uur op 80 – 100 graden Celsius

Alle waarden en eigenschappen zijn vastgesteld en getest bij 20°C.

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN	GS 722 : Pur 4
Mengverhouding	100 A : 25 B
Shore D hardheid	87-90D
Verwerkingstijd	45 minuten
Ontvormbaar	na 16 – 24 uur
Uitharding	24 uur
Viscositeit	2900–3500 Pas
Dichtheid	1,70 -1,72
Drukvastheid	105-115 N/mm ²
Buigvastheid	80-85 N/mm ²
E-Modul (Biegeversuch)	9500-10.000
Slagvastheid	7-8 kJ/m ²
Lineaire zwellung	0,03-0,05%
Uitzetting coëfficiënt	10(-6) K(1)
Kleur component A/component B	aluminium/bruin transp.

schoutensyntec

Schouten SynTec®

Raadhuislaan 7, 3271 BS Mijnsheerenland
Nederland

T: +31 (0)186 600880
F: +31 (0)186 604124

info@schoutensyntec.com
www.schoutensyntec.com