

Perfect in vorm met Schouten SynTec®

schoutensyntec

onderdeel van Schouten Groep



ALGINAAT BODYCASTING

ASSORTIMENT + VERWERKINGSBLADEN

Schouten SynTec®

Raadhuislaan 7, 3271 BS Mijnsheerenland
Nederland

T: +31 (0)186 600880
F: +31 (0)186 604124

info@schoutensyntec.com
www.schoutensyntec.com

GILALGIN H/DENTALGIN

Alginaat afdrukmetaal. Gilalgin H/Dentalgin is een eenvoudig te verwerken alginaat afdrukmetaal. Geschikt voor het maken van gezichtsafdrukken en andere lichaamsdelen.

Gilalgin H/Dentalgin is huidvriendelijk en daarom uitstekend geschikt voor het afvormen van lichaamsdelen en voor medische toepassingen.

Eigenschappen van Gilalgin H

- Sterker dan gewone alginaat
- Eenvoudige verwerking
- Voldoende verwerkingstijd
- Snel te ontvormen
- Huidvriendelijk
- Fijne detailweergave
- Stuifvrij
- Uitharding bij kamertemperatuur

MENGEN

Gilalgin H/Dentalgin op kamertemperatuur verwerken.

Meet en weeg de juiste hoeveelheid water en Gilalgin H/Dentalgin af. Strooi de poeder in het water, niet andersom! Roer vervolgens poeder en water bij voorkeur met een kleinen mixer. Gebruik een laag toerental, maximaal 200 – 300 rpm. Handmatig mengen kan ook bij kleine hoeveelheden. Mechanisch mengen geeft een beter resultaat!

DE HUID INSMEREN MET CREME OF BABYOLIE

Vóór het opbrengen van de Gilalgin H/Dentalgin op een lichaamsdeel, de huid eerst met een crème of babyolie insmeren. Harige oppervlakken eerst insmeren met vaseline of brilcream.

AANBRENGEN

Breng Gilalgin H/Dentalgin met een vloeiende beweging op de huid of model aan. Zo worden luchtbellens aan de oppervlakte voorkomen.

SPATELBAAR MAKEN

De vloeibaarheid van Gilalgin H/Dentalgin kunt u aanpassen door de poeder : waterverhouding aan te passen.

Belangrijk !

Meer water geeft een dunnere massa, langere verwerkingstijd en ontvorm tijd.

Minder water geeft een dikkere massa, kortere verwerkingstijd en ontvorm tijd .

MEERDERE LAGEN

Gilalgin H kan in meerdere lagen worden opgebracht. Werk altijd nat op nat; breng een nieuwe laag Gilalgin H/Dentalgin aan als de onderliggende laag nog niet is uitgehard.

GIPS EN WAS

Gips of was tot een temperatuur van 70 °C kan in vormen van Gilalgin H/Dentalgin gegoten worden.

STEUNMAL

Een steunmal is nodig om de alginaat te ondersteunen en in de juiste vorm te houden na het ontvormen. Met Ludur MG gipsrollen kunt u voor kleine afdrukken éénvoudig een steunmal om de aginaat maken. Voor grotere zwaardere delen kunt u een steunmal maken van gips en glasmat of jutte.

OPSLAG en VEILIGHEID

Gilalging H/Dentalgin is een alginaat, alginaat droogt snel en krimpt sterk. Om de afdrukken 1 – 2 dagen goed te houden kunt u ze in een plastic zak of in een goed afgesloten container bewaren. Vormen van Gilalgin H kunnen maar éénmalig gebruikt worden.

Tijdens gebruik een stofmasker dragen. Stof niet inademen. Sluit na gebruik altijd goed de verpakking. Lees voor gebruik altijd de verwerkingsbladen en de veiligheidsbladen.

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN GILALGIN H

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN	GILALGIN H
Mengverhouding	200 gr. Poeder
	400 - 450 ml. water
Mechanisch mengen	30 - 60 sec.
Verwerkingstijd	5 – 7 min. (bij 23°C)
Afbindtijd	ca.10 - 15 min.
Houdbaarheid	12 maanden in goed gesloten verpakking
Leverbaar in	1 kg/5 kg/10 kg

BIJ VOORKEUR MECHANISCH MENGEN!

Verwerkingstijd en afbindtijd worden sterk beïnvloed door temperatuur. Koud water vertraagt, warm water versnelt.

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN DENTALGIN

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN	DENTALGIN
Mengverhouding	20 gr. poeder
	50 ml. water
Handmatig mengen	± 20 sec.
Verwerkingstijd	± 90 sec.
Afbindtijd	± 150 sec.
Houdbaarheid	12 maanden in goed gesloten verpakking
Leverbaar in	450gr. + 900gr.

ALLEEN HANDMATIG MENGEN

ACCESSOIRES

PORIE VERZEGELING

Om het gipsen hoofd te behandelen voordat men er een stroopmal van siliconen van maakt.

Werking

Blanke lak waardoor de oppervlakte poriën dichtgaan, zodat het rubber niet in het model kan trekken (soort voorstrijk-middel).

CLAYTON MODELLEERKLEI

Om de eventuele naad van de twee malhelften te dichten.

Verwerkingswijze

ClayTon klei goed doorverwarmen in een daarvoor geschikte oven, totdat de klei boterzacht wordt. Hierna is de klei klaar voor gebruik. Met een spatel of mes een deel klei aanbrengen op de vorm, daarna kan de klei gevormd en gemodelleerd worden.

Aanbrengen van nieuwe ClayTon klei is altijd mogelijk, ook als de klei op het model is afgekoeld. Even het bestaande oppervlak licht verwarmen (b.v. met een föhn) en de nieuwe kleilaag aanbrengen.

Technische gegevens

Samenstelling	: was, vetten, bindmiddelen, vulstoffen
Voorverwarm temperatuur	: tussen 50°C en 60°C
Verwerkingstijd	: 20 – 25 min. (bij 23°C)
Maximale temperatuur	: 70°C
Houdbaarheid	: onbegrensd
Bewaar temperatuur	: 18°C – 20°C
Veroudering / oxidatie	: niet bekend
Maatnauwkeurigheid	: bij 20°C – 25°C 4/100 mm/m
Belastbaarheid	: windtunnelvast
Reuk	: zwak/neutral
Soortelijk gewicht	: 1.63
Eindhardheid	: bij 20°C 20 bij 40°C 45 bij 60°C 125
Leverbaar	: 1 kg. staaf/rol

PLASTELINE MODELLEERKLEI

Om de eventuele naad van de twee malhelften te dichtten.

Verwerkingswijze

Plasteline is een synthetische klei en kan meerdere malen gebruikt worden.

Plasteline voor gebruik licht opwarmen.

Technische gegevens

Samenstelling	: was, vetten, bindmiddelen, vulstoffen
Voorverwarm temperatuur	: tussen 30°C en 35°C
Verwerkingstijd	: 30 min. (bij 23°C)
Maximale temperatuur	: 40°C
Houdbaarheid	: onbegrensd
Bewaar temperatuur	: 18°C – 20°C
Veroudering / oxidatie	: niet bekend
Belastbaarheid	: windtunnelvast
Reuk	: zwak/neutraal
Soortelijk gewicht	: 1.91
Leverbaar	: 500 gram blok

schoutensyntec

Schouten SynTec®

Raadhuislaan 7, 3271 BS Mijnsheerenland
Nederland

T: +31 (0)186 600880
F: +31 (0)186 604124

info@schoutensyntec.com
www.schoutensyntec.com